(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



) 1883 BARBARA NEBURA 1884 BERA 1881 BERA 1881 BARBARA BARBARA KARANTAN BARBARA KARANTAN BARBARA BARBARA BARBA

(43) 国際公開日 2004 年1 月29 日 (29.01.2004)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2004/010187 A1

(51) 国際特許分類7:

G02B 6/36

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2003/005778

(22) 国際出願日:

2003年5月8日(08.05.2003)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2002-214070 2002 年7 月23 日 (23.07.2002) J

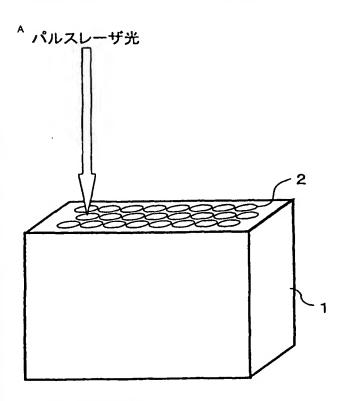
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 湖北工業 株式会社 (KOHOKU KOGYO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒 529-0241 滋賀県 伊香郡 高月町大字高月 1 6 2 3 番 地 Shiga (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 邱建栄(QIU,Jiangron) [CN/JP]; 〒631-0801 奈良県 奈良市 左京三丁目8-5 A202 Nara (JP). 平尾一之 (HIRAO,Kazuyuki)

[JP/JP]; 〒606-8204 京都府 京都市 左京区田中下柳町 8-9 4 Kyoto (JP). 吉澤 修平 (YOSHIZAWA, Shuhei) [JP/JP]; 〒529-0241 滋賀県 伊香郡 高月町大字高月 1 6 2 3番地 湖北工業株式会社内 Shiga (JP). 矢嶋保 (YAJIMA, Tamotsu) [JP/JP]; 〒529-0241 滋賀県 伊香郡高月町大字高月 1 6 2 3番地 湖北工業株式会社内 Shiga (JP). 石井太 (ISHII, Futoshi) [JP/JP]; 〒529-0241 滋賀県 伊香郡高月町大字高月 1 6 2 3番地 湖北工業株式会社内 紫株式会社内 Shiga (JP).

- (74) 代理人: 吉武 賢次、外(YOSHITAKE,Kenji et al.); 〒 100-0005 東京都 千代田区 丸の内三丁目2番3号富 士ビル323号 協和特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL,

[続葉有]

- (54) Title: OPTICAL CONNECTOR AND METHOD OF MANUFACTURING THE OPTICAL CONNECTOR
- (54) 発明の名称: 光コネクタおよびその製造方法



- (57) Abstract: An optical connector capable of providing a multicore ferrule for optical communication or a fiber array for optical communication having a high dimensional accuracy and easily manufactured at a low cost, comprising a plurality of insert holes for inserting optical fibers therein arranged at specified intervals, characterized in that the accuracy of the center-to-center distances between the adjacent insert holes is within \pm 0.5 μ m and a parallelism between the adjacent insert holes in hole axial direction is within \pm 0.1°.
- (57) 要約: 寸法精度が高くかつ加工が容易で安価な、多芯化された光通信用フェルールまたは光通信用ファイバアレイを提供する。光ファイバを挿入するための複数の挿入孔が、所定の間隔で配列されてなる光コネクタであって、隣接する前記挿入孔間の中心間距離の精度が ± 0 . 5 μ m以内であり、隣接する前記挿入孔間の孔軸方向の平行度が ± 0 . 1°以内であることを特徴とする。

A...PULSE LASER BEAM